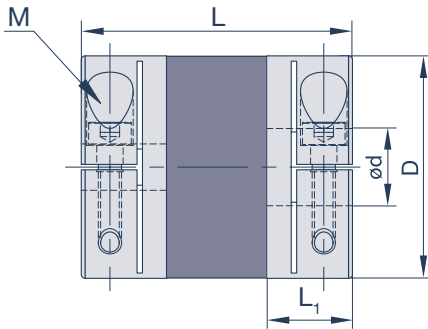


Speedmax GSC

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L ₁ mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g	disallineamento max		
										angolare °	radiale mm	assiale mm
GSC14	13,8	22,4	6,7	M1,6	0,3	42.000	1	41	6	1,5	0,15	0,2
GSC18	17,8	25,5	7,95	M2	0,6	33.000	1,9	84	11	1,5	0,15	0,2
GSC24	23,8	31,2	9,6	M2,6	1,1	25.000	3,5	162	22	1,5	0,15	0,2
GSC29	28,8	35	11	M3	1,8	21.000	5,7	209	34	1,5	0,2	0,3
GSC33	32,8	37	12	M3	1,8	18.000	7	370	51	1,5	0,2	0,3
GSC38	37,8	47	15,5	M4	3,7	16.000	12	479	78	1,5	0,2	0,3
GSC43	42,8	48	15,5	M4	3,7	14.000	16	610	115	1,5	0,2	0,3
GSC55	54,8	59	19,5	M5	8,5	11.000	31,5	1.430	250	1,5	0,2	0,3
GSC68	67,8	75	23,5	M6	13	9.000	65	7.500	470	2	0,2	0,3

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																			
	3	4	5	6	8	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	35
GSC14	•	•	•	•																
GSC18		•	•	•	•															
GSC24			•	•	•	•	•	•												
GSC29				•	•	•	•	•	•	•										
GSC33					•	•	•	•	•	•	•									
GSC38					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
GSC43						•	•	•	•	•	•	•	•	•						
GSC55								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
GSC68												•	•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio D'ordine:

GSC14 ø3 ø3

Speedmax Serie 14, Foro 3 e 3



I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Speedmax. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

La coppia nominale della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il coefficiente d'urto dell'applicazione C_S (tabella 1).

Coefficiente d'urto C_S

Questo fattore tiene conto di eventuali sollecitazioni d'urto o avviamenti al minuto

	Urti leggeri/fino a 60 avviamenti al minuto	Urti medi/fino a 300 avviamenti al minuto	Urti forti/> 300 avviamenti al minuto
Faktor C_S	1,0	1,3	1,6

Il giunto Speedmax opera in un intervallo di temperatura da -20°C a $+80^{\circ}\text{C}$. A seconda della temperatura ambiente nell'applicazione, si deve tener conto nella coppia nominale del giunto di un fattore di correzione C_T dipendente dalla temperatura stessa. Questo è deducibile dalla tabella seguente:

Fattore di correzione di temperatura C_T

Temperatura di funzionamento	da -20°C a $+30^{\circ}\text{C}$	da $+30^{\circ}\text{C}$ a $+40^{\circ}\text{C}$	da $+40^{\circ}\text{C}$ a $+60^{\circ}\text{C}$	da $+60^{\circ}\text{C}$ a $+80^{\circ}\text{C}$
Fattore di correzione C_T	1	0,8	0,7	0,55

In caso di temperature $>80^{\circ}\text{C}$, consigliamo l'uso dei nostri giunti realizzati interamente in metallo (ad esempio Diskflex o Beamflex).

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

Informazioni tecniche generali

Materiale

Elemento funzionale: Gomma di butadiene/acrilonitrile idrogenato (HNBR)

Mozzi: alluminio ad alta resistenza EN AW-2024-AICu4Mg1

Viti di serraggio: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Temperatura di funzionamento

da -20°C a $+80^{\circ}\text{C}$

„breve e dolce ...
spiegato“

I NOSTRI PITTOGRAMMI



Resistenza alle alte temperature



Smorzamento delle vibrazioni



Collegabile assialmente



Elevato spostamento radiale



senza gioco



rigido torsionalmente



Elevato spostamento angolare



Alta velocità



Isolamento elettrico



Resistente alla corrosione