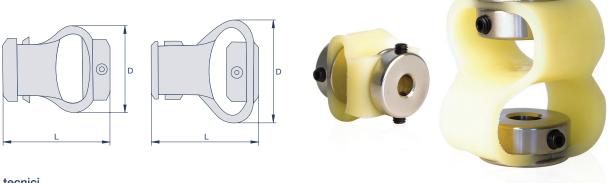




## Purflex PFS Versione con grano



#### Dati tecnici

| Codice   | D        | L        | М  | T <sub>A</sub> | giri max          | T <sub>Kmax</sub> | g   | disallineamento max |               | max           |
|----------|----------|----------|----|----------------|-------------------|-------------------|-----|---------------------|---------------|---------------|
| Prodotto | mm       | mm       |    | Nm             | min <sup>-1</sup> | Nm                | g   | angolare<br>°       | radiale<br>mm | assiale<br>mm |
| PFS29    | 29 +/- 2 | 28 +/- 2 | M4 | 0,7            | 3.000             | 0,35              | 19  | 10                  | 2             | 1,5           |
| PFS38    | 38 +/- 2 | 35 +/- 2 | M4 | 1,7            | 3.000             | 1,35              | 38  | 10                  | 2,5           | 2             |
| PFS48    | 48 +/- 2 | 50 +/- 2 | M5 | 1,7            | 3.000             | 1,8               | 60  | 12                  | 2,5           | 2             |
| PFS54    | 54 +/- 2 | 58 +/-2  | M6 | 2,2            | 3.000             | 4,5               | 140 | 12                  | 3             | 2             |

 $M= Dimensione \ delle \ viti \ ISO \ 4029, \ T_{_{\!A}} = Coppia \ di \ serraggio \ della \ vite \ (Nm), \ T_{_{\!Kmax}} = Coppia \ massimale, \ g= Peso \ approx$ 

### Alesaggio

| Codice<br>Prodotto | d (mm) |   |   |   |    |    |    |    |    |  |  |
|--------------------|--------|---|---|---|----|----|----|----|----|--|--|
|                    | 4      | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 |  |  |
| PFS29              | •      | • | • | • | •  |    |    |    |    |  |  |
| PFS38              |        |   | • | • | •  | •  |    |    |    |  |  |
| PFS48              |        |   |   | • | •  | •  | •  |    |    |  |  |
| PFS54              |        |   |   |   | •  | •  | •  | •  | •  |  |  |

PFS 29 e 38 hanno i mozzi esterni; mentre i PFS 48 e 54 sono caratterizzati da mozzi interni

Esempio D'ordine: PFS29 ø6 ø6 Purflex Serie 29, Foro 6 e 6













I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Purflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{\text{Kmax}} > T_{\text{A}} \times C_{\text{B}}$$

La coppia nominale TKmax della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice TA in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il fattore di servizio dell'applicazione.

## Durata e fattore di servizio conseguente C<sub>B</sub>

|                        | Moto<br>uniforme | Modalità<br>start-stop | Modalità a inversione | Modalità<br>urti forti |
|------------------------|------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|
| Fattore C <sub>B</sub> | 1,0              | 1,5                    | 1,5                   | 3,0                    |

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

# Informazioni tecniche generali

#### Materiale

Mozzo: Acciaio zincato

Elemento di trasmissione: Poliuretano

Grani: EN ISO 4029/DIN 916

Temperatura di funzionamento

da -30°C a +80°C





Resistenza alle alte temperature



Smorzamento delle vibrazioni



Collegabile assialmente



Elevato spostamento radiale



senza gioco



rigido torsionalmente



Elevato spostamento angolare



Alta velocità



Isolamento elettrico



Resistente alla corrosione