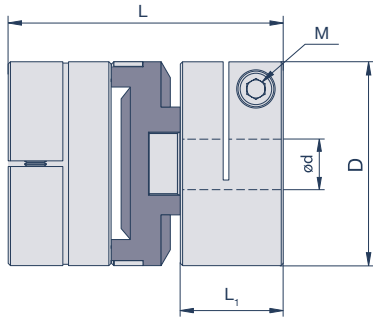


Oldham-Kupplung GOC-SS AT | Edelstahl

Klemmnabenausführung mit Übertragungsscheibe aus Acetal



Spezifikationen

Modell	D mm	L mm	L ₁ mm	M	T _A Nm	max. rpm min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g	Verlagerungen			
										angular °	radial _{enn} mm	radial _{max} mm	axial mm
GOC20-SS	20	25,7	8	M2,6	1	4.500	1,5	120	31	1,5	0,2	1,5	0,1
GOC25-SS	25,5	32	10,2	M3	1,7	4.500	2,5	200	62	1,5	0,2	2	0,1
GOC32-SS	32	44,7	14,4	M4	3,5	4.500	7	620	125	1,5	0,2	2,5	0,15

M= Schraubengröße, T_A= Schraubenanzugsmoment, T_{KN}= Kupplungsennmoment, C_T= Drehfedersteife, g= Masse
 radial_{enn} = Werte für Verlagerungen gelten bei einer Drehzahl von 3.000 min⁻¹. Die Werte gewährleisten die spielfreie Funktion über die gesamte Lebensdauer.
 radial_{max} = Max. zulässige Werte bei langsamer Drehzahl bzw. im Schritt- oder Taktbetrieb.

Bohrungsdurchmesser

Modell	d (mm)							
	4	5	6	8	10	12	14	15
GOC20-SS	•	•	•	•				
GOC25-SS		•	•	•	•			
GOC32-SS			•	•	•	•	•	•

Bestellbeispiel:
 Nabe GOC25-SS ø8, Nabe GOC25-SS ø10,
 Übertragungsscheibe OM25-AT (Werkstoff Acetal)
 Oldham Größe 25, Bohrungen 8 und 10



Bei der Auswahl der Oldham-Kupplung spielen verschiedene technische Parameter eine entscheidende Rolle. Parameter wie maximale Drehzahlen, auftretende Wellenverlagerungen und Antriebsmoment sollten berücksichtigt werden. Überschlägig kann die erforderliche Kupplungsgröße nach folgender Formel berechnet werden:

$$T_{KN} > T_A \times C_B$$

Das Nenndrehmoment T_{KN} der ausgewählten Kupplungsgröße sollte größer sein als das Antriebsmoment T_A in Nm (ergibt sich aus der Herstellerangabe des Antriebsmotors) multipliziert mit dem Betriebsfaktor der Anwendung.

Lastdauer und resultierender Betriebsfaktor

	Kurzzeitige Last	1 Stunde pro Tag	3 Stunden pro Tag	6 Stunden pro Tag	Ganztägig
Faktor C_B	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0

Bitte beachten Sie bei der gewählten Kupplungsgröße die maximal zulässigen Bohrungsdurchmesser und die entsprechende Verlagerungskapazität. Diese entnehmen Sie bitte aus der Tabelle der entsprechenden Kupplungsgröße.

Allgemeine technische Angaben

Material

Naben MOCT/MOST-A: Hochfestes Aluminium 3.4365 AlZn5.5MgCu oder 3.1355 AlCuMg2 korrosionsgeschützt eloxiert

Naben ZOC/ZOS-A: Hochfestes Aluminium EN AW-2024-AlCu4Mg1 zusätzlich korrosionsgeschützt eloxiert

Naben GOC-SS: 1.4305 X10CrNiS18-9 Finish: Elektropolitur

Übertragungsscheiben: Polyacetal, PEEK, Vespel (Polyimid)

Klemmschrauben: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Stellschrauben: EN ISO 4029/DIN 916

Klemmschrauben: DIN 912 A2

Temperaturbereich

Acetal: -25°C bis +70°C

PEEK: -20°C bis +120°C

Vespel: -20°C bis +200°C

„kurz & knapp ...
erklärt“

UNSERE PIKTOGRAMME



Hohe Temperaturbeständigkeit



Schwingungsdämpfend



Axial steckbar



Hohe Radialverlagerung



Spielfrei



Drehsteif



Hohe Winkelverlagerung



Hohe Drehzahlen



Elektrisch isolierend



Korrosionsbeständig