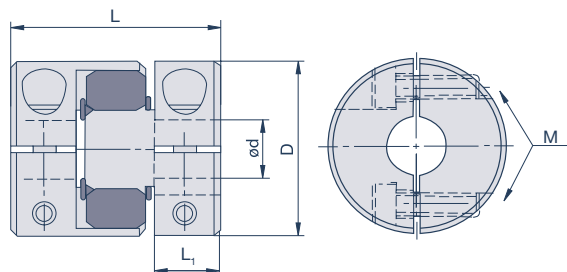


Jawflex GJD | Alluminio, Shore 64D

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L ₁ mm	S mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	T _{Kmax} Nm	C _T Nm/rad	g g	disallineamento max		
												angolare °	radiale mm	assiale mm
GJD30-R	30	44,7	16	1,2	M4	3,5	10.000	16	32	220	55	1	0,06	1
GJD40-R	40	66	25	2	M5	8	8.500	21	42	2.500	160	1	0,04	1,2
GJD48-R	48	66,8	25,3	2	M6	13	7.000	40	80	3.600	224	1	0,05	1,3
GJD55-R	55	78,3	30,3	2	M6	13	6.500	75	150	6.000	330	1	0,06	1,4
GJD65-R	65	90,3	35,3	2,5	M8	30	5.500	180	360	10.000	560	1	0,08	1,5
GJD80-R	80	114,2	45,2	3	M10	50	4.500	380	760	14.000	1.050	1	0,08	1,5
GJD100-R	104	140,2	56,2	3,5	M12	90	3.500	600	1.200	40.000	2.550	1	0,1	2

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massimale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																			
	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32
GJD30-R				•	•	•	•	•	•											
GJD40-R					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GJD48-R							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GJD55-R									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GJD65-R										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GJD80-R											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GJD100-R													•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio D'ordine:

Mozzo GJD30 ø10, mozzo GJD30 ø12, Corone dentate JM30-R (rosso)
Jawflex Serie 30, Foro 10 e 12, Shore 64D



I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Jawflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero, la coppia motrice e il comportamento di smorzamento richiesto. La dimensione del giunto richiesta può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_T \times C_S \times (C_D)$$

Ciò significa che la coppia nominale della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il fattore di temperatura (T_A tabella 1) e per il coefficiente d'urto dell'applicazione (Tabella 2).

Nel caso in cui per alcune applicazioni sia richiesta un'elevata rigidità torsionale, per la scelta della misura la formula dovrebbe anche includere il fattore di rigidità torsionale (C_D). Ad esempio, per l'azionamento del mandrino principale di macchine utensili, il fattore di moltiplicazione è tra 2 e 5.

Calcolo del fattore di temperatura C_T

Temperatura di funzionamento	da -30°C a +30°C	+60°C	+80°C	+100°C	+120°C
Fattore C_T	1	1,2	1,3	1,6	2,0

In caso di temperature > 120 °C, consigliamo l'uso dei nostri giunti realizzati interamente in metallo (ad esempio Diskflex o Beamflex)

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	Urti leggeri/fino a 60 avviamenti al minuto	Urti medi/fino a 300 avviamenti al minuto	Urti forti/> 300 avviamenti al minuto
Fattore C_S	1,0	1,3	1,6

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente.

Informazioni tecniche generali

Materiale

Corone dentate: Hytrel con durezza Shore 64 Sh D (rosso) o durezza Shore 98 Sh A (verde)

Mozzi: alluminio ad alta resistenza anodizzato con protezione contro la corrosione

Viti a morsetto: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Grani: EN ISO 4029/DIN 916

Temperatura di funzionamento

da -30°C a +120°C

*„breve e dolce ...
spiegato“*

I NOSTRI PITTOGRAMMI



Resistenza alle alte temperature



Smorzamento delle vibrazioni



Collegabile assialmente



Elevato spostamento radiale



senza gioco



rigido torsionalmente



Elevato spostamento angolare



Alta velocità



Isolamento elettrico



Resistente alla corrosione