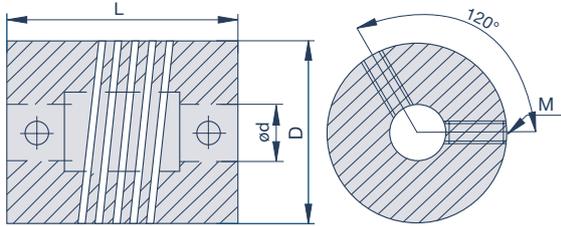


Heliflex GWS | Aluminium Stellschraubenausführung



Spezifikationen

Modell	D mm	L mm	M	T _A Nm	max. rpm min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g	Verlagerungen		
									angular °	radial mm	axial mm
GWS14	14	20	M3	0,5	6.000	0,25	3,4	6	3	0,15	0,15
GWS16	16	24	M3	0,5	6.000	0,5	5	9,7	3	0,15	0,15
GWS20	20	28	M4	1,7	6.000	1,4	13	21	5	0,2	0,4
GWS25	25	32	M4	1,7	6.000	2,5	16	35	5	0,2	0,4
GWS32	32	40	M4	1,7	6.000	7	30	54	5	0,25	0,45
GWS40	40	50	M5	4	6.000	11	72	149	5	0,25	0,45
GWS50	50	50	M6	7	6.000	25	115	275	5	0,25	0,45

M= Schraubengröße, T_A= Schraubenanzugsmoment, T_{KN}= Kupplungsnennmoment, C_T= Drehfedersteife, g= Masse

Bohrungsdurchmesser

Modell	d (mm)																	
	2	3	4	5	6	8	9,525	10	11	12	12,7	14	16	18	20	24	25	30
GWS14	•	•	•															
GWS16		•	•	•	•													
GWS20			•	•	•	•												
GWS25				•	•	•	•	•	•									
GWS32						•	•	•	•	•								
GWS40									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GWS50										•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bestellbeispiel:
GWS14 ø3 ø3
Heliflex Größe 14, Bohrungen 3 und 3



Bei der Auswahl der Heliflex spielen die verschiedenen technischen Parameter eine entscheidende Rolle. Parameter wie maximale Drehzahlen, auftretende Wellenverlagerungen und Antriebsmoment sollten berücksichtigt werden. Überschlägig kann die erforderliche Kupplungsgröße nach folgender Formel berechnet werden.

$$T_{KN} > T_A \times C_I$$

Das Nenn Drehmoment T_{KN} der ausgewählten Kupplungsgröße sollte größer sein als das Antriebsmoment T_A in Nm (ergibt sich aus der Herstellerangabe des Antriebsmotors) multipliziert mit dem Lastfaktor der Anwendung.

Errechnung des Stoßfaktors c_i

Kontinuierlicher Bewegungsablauf: c_i 1,0

Dynamischer Bewegungsablauf mit häufigem Start-Stopp: c_i 1,5-2

Für Anwendungen mit starkem Stoßbetrieb und/oder häufigem Reversierbetrieb wird die Heliflex nicht empfohlen. Für diese Art der Anwendungen empfehlen wir beispielsweise die Beamflex oder Diskflex.

Bitte beachten Sie bei der gewählten Kupplungsgröße die maximal zulässigen Bohrungsdurchmesser und die entsprechende Verlagerungskapazität. Diese entnehmen Sie bitte aus der Tabelle der entsprechenden Kupplungsgröße.

Allgemeine technische Angaben

Material

Kupplung: Aluminiumlegierung

Stellschrauben: EN ISO 4029/DIN 916

Temperaturbereich

-40°C bis +110°C

„kurz & knapp ...
erklärt“

UNSERE PIKTOGRAMME

	Hohe Temperaturbeständigkeit		Drehsteif
	Schwingungsdämpfend		Hohe Winkelverlagerung
	Axial steckbar		Hohe Drehzahlen
	Hohe Radialverlagerung		Elektrisch isolierend
	Spielfrei		Korrosionsbeständig