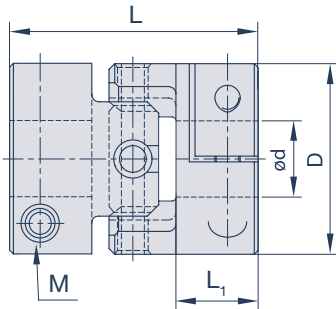


**Crossflex GCC | Alluminio**  
Con mozzo a morsetto



**Dati tecnici**

Codice Prodotto	D mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	M	T <sub>A</sub> Nm	giri max min <sup>-1</sup>	T <sub>KN</sub> Nm	C <sub>T</sub> Nm/rad	g	Disallineamento max	
										angolare °	radiale mm
GCC15	15	24,2	8	M2,6	1	6.000	0,25	200	10	5	0,3
GCC20	20	26,5	8	M2,6	1	5.000	0,5	300	20	5	0,5
GCC25	25	33,5	10,5	M3	1,7	5.000	1	700	35	5	0,5
GCC32	32	43	13,5	M4	3,5	4.500	2	950	75	5	0,5
GCC40	40	51	16	M5	8	3.500	5	1.200	145	5	0,5

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T<sub>A</sub>= Coppia di serraggio della vite (Nm), T<sub>KN</sub>= Coppia nominale, C<sub>T</sub>= Rigidità torsionale, g= Peso approx

**Alesaggio**

Codice Prodotto	d (mm)									
	3	4	5	6	8	10	11	12	14	15
GCC15	•	•	•							
GCC20		•	•	•	•					
GCC25			•	•	•	•				
GCC32				•	•	•	•	•	•	
GCC40					•	•	•	•	•	•

Esempio D'ordine:  
GCC15 ø3 ø3  
Crossflex Serie 15, Foro 3 e 3



I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale nella selezione del giunto Crossflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere approssimativamente calcolata mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4$$

La coppia nominale TKN della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice TA in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicata per il coefficiente d'urto dell'applicazione.

### K<sub>1</sub>: Fattore d'impatto

	Sequenza di movimento costante	Impatti della luce	Impatti medi	Impatti pesanti
Fattore K <sub>1</sub>	1,0	1,25	1,75	2,25

### K<sub>2</sub>: Spostamento radiale in atto

	Radiale 0 mm	Radiale 0,1 mm	Radiale 0,2 mm
Fattore K <sub>2</sub>	1,0	1,1	1,2

### K<sub>3</sub>: Spostamento angolare in atto

	Angolare 0°	Angolare 0,5 °	Angolare 1°
Fattore K <sub>3</sub>	1,0	1,06	1,12

### K<sub>4</sub>: Velocità

	1.500 min <sup>-1</sup>	2.000 min <sup>-1</sup>	2.500 min <sup>-1</sup>	3.000 min <sup>-1</sup>	4.000 min <sup>-1</sup>	5.000 min <sup>-1</sup>
Fattore K <sub>4</sub>	1,0	1,06	1,12	2,0	2,7	3,3

Tenere presente il diametro massimo consentito del foro e la corrispondente capacità di spostamento per la dimensione del giunto selezionata. Questi dati sono riportati nella tabella relativa alla dimensione del giunto corrispondente.

Il Crossflex offre un disallineamento angolare fino a 7°, a seconda della versione. Per le applicazioni incentrate sulla sincronizzazione, si consiglia di mantenere un disallineamento angolare di 1,5° o inferiore. Si noti che il Crossflex non compensa alcun disallineamento assiale.

## Informazioni tecniche generali

### Materiale

Mozzi: Lega di alluminio ad alta resistenza EN AW-2024-AlCu4Mg in alluminio anodizzato con protezione contro la corrosione

Sezione centrale: Acciaio inox

Pins: Acciaio nichelato

Viti di serraggio: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

### Temperatura di funzionamento

da -40°C a +100°C

„breve e dolce ...  
spiegato“

I NOSTRI PITTOGRAMMI



Resistenza alle alte temperature



Smorzamento delle vibrazioni



Collegabile assialmente



Elevato spostamento radiale



senza gioco



rigido torsionalmente



Elevato spostamento angolare



Alta velocità



Isolamento elettrico



Resistente alla corrosione