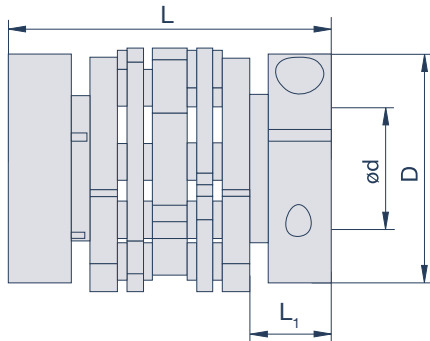


Giunto CD 6P-C | Acciaio

Versione mozzi a morsetto, cardanico doppio



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L ₁ mm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	T _{Kmax} Nm	C _T Nm/rad	g kg	disallineamento max		
									angolare °	radiale mm	assiale mm
6P18C	47	61,5	20,6	12.000	20	40	5.500	0,42	3	0,56	1,5
6P22C	57,2	75,2	25,4	11.000	30	60	8.482	0,81	3	0,66	1,8
6P26C	66	80,3	26,9	9.500	53	106	9.712	0,96	3	0,76	2,2
6P30C	76,2	99,6	31,8	8.000	90	180	20.923	1,82	3	1	2,5
6P37C	95,3	115,6	36,6	6.700	181	362	32.700	2,83	3	1,2	3,6
6P45C	114,3	132,8	42,9	5.600	282	564	60.324	5,5	3	1,3	4,6
6P52C	133,4	151,9	49,3	4.800	402	804	82.109	7,6	3	1,6	5,6
6P60C	152,4	185,2	62	4.400	718	1.436	130.763	12	3	1,8	6,6
6P67C	171,5	208,3	69,9	4.100	1.164	2.328	195.265	18	3	1,9	7,6

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite, T_{KN}= Coppia nominale, T_{Kmax}= Coppia massima, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Bohrungsdurchmesser

Codice Prodotto	d (mm)																											
	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	30	32	35	40	42	45	48	50	52	60	62	65	70	75	80	90	
6P18C	•	•	•	•	•	0	0	0																				
6P22C			•	•	•	•	•	•	0	0	0																	
6P26C					•	•	•	•	•	•	0	0																
6P30C						•	•	•	•	•	•	•	0	0														
6P37C								•	•	•	•	•	•	•	0	0	0	0										
6P45C												•	•	•	•	•	•	•	0	0								
6P52C														•	•	•	•	•	•	•	•	0	0					
6P60C																			•	•	•	•	•	•	•	0		
6P67C																				•	•	•	•	•	•	•	•	0

Tutti i mozzi a morsetto sono previsti come standard con la cava per linguetta secondo DIN 6885/1. Sono possibili anche versioni speciali senza cava per linguetta- cortesemente in questo caso indicarlo in fase d'ordine.

0: disponibili ulteriori diametri dei fori per versioni senza cava per linguetta

Sono disponibili inoltre versioni di mozzi con una coppia nominale fino a 5.300 Nm

Esempio D'ordine:

6P22C ø18 ø20

Giunti CD Serie 22, Foro 18 e 20 mm



I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto CD. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesta può essere approssimativamente calcolata mediante la seguente formula:

$$T_{KN} > T_A \times C_S$$

La coppia nominale T_{KN} della misura del giunto scelta dovrebbe essere maggiore rispetto alla coppia motrice T_A in Nm (derivante dalle indicazioni del costruttore del motore di comando) moltiplicato per il coefficiente d'urto dell'applicazione. Per le applicazioni servo è importante tenere presente che la coppia di accelerazione dei servomotori è un multiplo della coppia nominale. Il dimensionamento avviene a seconda della coppia di picco del lato di azionamento più alta che va trasmessa regolarmente (per i servomotori, ad esempio, è la massima coppia di accelerazione o coppia ribaltante in Nm).

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	Movimento uniforme	Urti lievi	Urti medi	Urti intensi
Fattore C_S	1,0	1,5	2,0	2,5

Si prega tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente. I valori di spostamento dell'albero indicati nel catalogo sono valori massimi. Gli spostamenti combinati devono essere regolati in modo che la somma degli spostamenti reali non superi in percentuale il 100%.

Informazioni tecniche generali

Materiale

Alluminio: Lega di alluminio ad alta resistenza AlZn5.5MgCu in alluminio anodizzato con protezione contro la corrosione

Acciaio: 1.0736 (11SMn37), brunito

Lamelle: Materiale composito rinforzato in fibra di vetro

Viti di serraggio: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Temperatura di funzionamento

da -55°C a +120°C

„breve e dolce ...
spiegato“

I NOSTRI PITTOGRAMMI

-  Resistenza alle alte temperature
-  rigido torsionalmente
-  Smorzamento delle vibrazioni
-  Elevato spostamento angolare
-  Collegabile assialmente
-  Alta velocità
-  Elevato spostamento radiale
-  Isolamento elettrico
-  senza gioco
-  Resistente alla corrosione