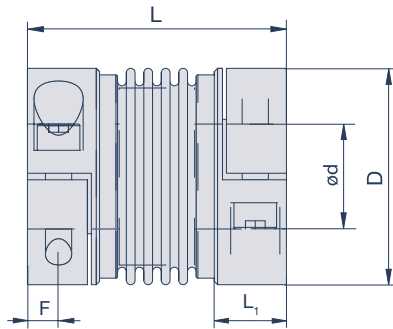


Belflex GBC

Con mozzo a morsetto



Dati tecnici

Codice Prodotto	D mm	L mm	L ₁ mm	F mm	M	T _A Nm	giri max min ⁻¹	T _{KN} Nm	C _T Nm/rad	g g	disallineamento max		
											angolare °	radiale mm	assiale mm
GBC15	15	27	9	3	M2	0,4	10.000	1	510	9	1	0,15	0,4
GBC19	19	30	11	3,5	M2,5	0,85	10.000	1,5	750	22	1,5	0,15	0,5
GBC25	25	30	10,5	4	M3	2,3	10.000	2	1.500	25	1	0,2	0,5
GBC32	32	40	13	5	M4	4	10.000	4,5	7.000	50	1	0,2	1
GBC40	40	44	13	5	M4	4,5	10.000	10	9.000	60	1	0,2	1
GBC50	49	58	21,5	6,5	M5	8	10.000	15	23.000	160	1	0,2	1
GBC56	56	68	26	7,5	M6	15	10.000	30	31.000	250	1	0,2	1
GBC66	66	79	28	9,5	M8	40	10.000	60	72.000	400	1	0,2	1,5
GBC82*	82	92	32,5	11	M10	85	10.000	150	141.000	1.700	1	0,2	2
GBC110*	110	109	41	13	M12	120	10.000	300	157.000	3.800	1	0,2	2
GBC125*	123	114	42,5	17	M16	200	10.000	500	290.000	4.900	1	0,2	2,5

M= Dimensione delle viti ISO 4762, T_A= Coppia di serraggio della vite (Nm), T_{KN}= Coppia nominale, C_T= Rigidità torsionale, g= Peso approx

Alesaggio

Codice Prodotto	d (mm)																													
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	40	45	50	60			
GBC15	•	•	•	•	•																									
GBC19	•	•	•	•	•	•																								
GBC25		•	•	•	•	•	•	•	•	•																				
GBC32				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
GBC40				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
GBC50						•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
GBC56								•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
GBC66											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
GBC82*												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
GBC110*																		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
GBC125*																								•	•	•	•	•		

*GBC82, GBC110 e GBC125: Mozzi in acciaio, su richiesta mozzi in alluminio

Esempio D'ordine:
GBC19 ø3 ø3
Belflex Serie 19, Foro 3 e 3



I vari parametri tecnici svolgono un ruolo fondamentale per la selezione del giunto Belflex. I parametri da considerare sono la velocità massima, eventuali spostamenti dell'albero e la coppia motrice. La dimensione del giunto richiesto può essere calcolata approssimativamente mediante la seguente formula:

A seconda dei momenti meccanici

I principali ambiti di applicazione del giunto Belflex sono i servomotori dinamici. La coppia di accelerazione di questi servomotori è un multiplo della coppia nominale. Il dimensionamento del giunto Belflex avviene a seconda della coppia di picco del lato di azionamento più alta che va trasmessa regolarmente T_{AS} (per i servomotori, ad esempio, è la coppia massima di accelerazione in Nm) moltiplicata per il fattore di servizio C_B . In applicazioni sofisticate con inversione frequente e coppie di accelerazione e decelerazione rapide si consiglia per C_B il fattore 1,5.

$$T_{KN} > T_{AS} \times C_B \text{ (Nm)}$$

A seconda della coppia di accelerazione

Per l'esatto dimensionamento bisogna tenere in considerazione il fattore di urto o di carico C_S e le coppie di accelerazione e i momenti di inerzia di tutta la macchina o del sistema.

$$T_{KN} > T_{AS} \times C_S \times J_L/J_A + J_L \text{ (Nm)}$$

Calcolo del coefficiente d'urto C_S

	carico uniforme	carichi non uniformi	carichi soggetti ad urti
Fattore C_B	1	2	3-4

Ad esempio, il valore indicativo per servomotori su macchine utensili è $C_S = 2-3$

J_L = momenti di inerzia della macchina (mandrino più carrello più pezzo da lavorare più metà del giunto) in kgm^2

J_A : Momento d'inerzia del lato di trasmissione (rotore del motore più la metà del giunto) in kgm^2

Si prega di tener presente i diametri di foratura massimi ammissibili per la misura del giunto scelta e la relativa capacità di spostamento. Questi si trovano nella tabella in cui è riportata la misura del giunto corrispondente. I valori di spostamento dell'albero indicati nel catalogo sono valori massimi. Gli spostamenti combinati devono essere regolati in modo che la somma degli spostamenti reali non superi in percentuale il 100%. Altri fattori possono essere considerati nel processo di dimensionamento del giunto Belflex, ad esempio la frequenza di risonanza o errori di trasmissione dovuti a stress nel momento meccanico del soffietto in acciaio inox. Rivolgetevi pure ai nostri tecnici specializzati.

Informazioni tecniche generali

Materiale

Mozzi a morsetto: Lega di alluminio ad alta resistenza 3.4365 AlZn5.5MgCu o 3.1355 AlCuMg2

Soffietto in acciaio inox Acciaio inox 1.4541 X6CrNiTi18-10

Viti a morsetto: EN ISO 4762/DIN 912 12.9

Temperatura di funzionamento

da -30°C a $+100^\circ\text{C}$

*„breve e dolce ...
spiegato“*

I NOSTRI PITTOGRAMMI



Resistenza alle alte temperature



Smorzamento delle vibrazioni



Collegabile assialmente



Elevato spostamento radiale



senza gioco



rigido torsionalmente



Elevato spostamento angolare



Alta velocità



Isolamento elettrico



Resistente alla corrosione